



SUPERFICIES DE ESCRITURA

Detalles del producto



Hace más de 50 años, PolyVision fue pionera en el método de cerámica sobre acero al lanzar varias generaciones de nuestras superficies líderes en la industria. Nuestro esfuerzo por optimizar las superficies de acuerdo con las necesidades siempre cambiantes de la industria y del mercado sigue siendo el compromiso constante de PolyVision con usted. Hoy en día, PolyVision lidera el mercado en cuanto a calidad y sostenibilidad de la mano de nuestra superficie de última generación, e³™ CeramicSteel, la única con certificación ecológica de su clase. Las escuelas de todo el mundo eligen e³ CeramicSteel porque se trata de una solución sostenible, muy suave y con garantía de por vida que resiste a todo, desde rayones y manchas hasta bacterias y fuego.

Superficies de Pizarrones para Marcador e³

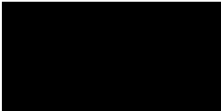
	Blanco	
	Brillo alto ¹	6100 U
	Brillo bajo ¹	6100 L
	Brillo elevado ²	6100 H
	Brillo satinado ²	6100 S


	Gris claro	
	Brillo alto ¹	6101 U
	Brillo bajo ¹	6101 L
	Brillo elevado ²	6101 H
	Brillo satinado ²	6101 S

	Castaño claro	
	Brillo alto ¹	6102 U
	Brillo bajo ¹	6102 L
	Brillo elevado ²	6102 H
	Brillo satinado ²	6102 S

Superficies de Pizarrones Clásicos e³

	Verde	
	Ultramate	6500 C

	Negro	
	Ultramate	6501 C

	Gris	
	Ultramate	6502 C

	Azul	
	Ultramate	6503 C

Ventajas de e³ CeramicSteel

- > Garantía vitalicia
- > Escritura y borrado muy suaves
- > Comodidad ocular y visibilidad óptimas
- > Resistente a los rayones, las manchas y las bacterias
- > Resistente al desgaste, al vandalismo y al fuego

Características ecológicas

- > Esmalte fusionado al acero laminado en frío y esmaltado de grado
- > En todos los recubrimientos, la cantidad total de metales pesados como cadmio, mercurio, y plomo es inferior al 0,1 %
- > No contiene Compuestos Orgánicos Volátiles (COV)
- > La superficie e³ CeramicSteel es 99 % reciclable
- > Cradle to Cradle Certified^{CM} de Plata



¹ Solo en Europa, Oriente Medio, África y Asia

² Solo en las Américas

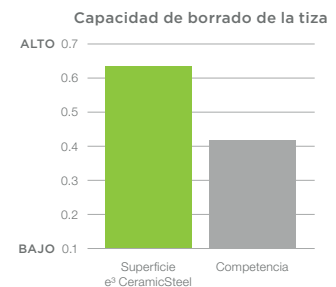
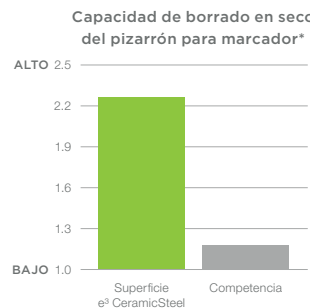
Asia-Pacífico: todos los colores disponibles a pedido

*Los colores reales pueden variar. Comuníquese con su representante de ventas para obtener muestras de colores.

e³ CeramicSteel se produce por medio de un proceso de recubrimiento de carrete continuo, el cual cumple con la norma ISO 9001 y consiste en un núcleo de acero de calibre ligero cubierto a ambos lados con capas delgadas de esmalte. El acabado de cerámica se fusiona con el acero a una temperatura dentro del rango de 700 °C y 900 °C (1292 °F y 1652 °F). La superficie e³ CeramicSteel se usa ante todo para las aplicaciones de retención magnética del pizarrón blanco o del pizarrón clásico.

Características	Pizarrón para marcador e ³ CeramicSteel	Pizarrón clásico e ³ CeramicSteel
Capacidad de escritura	Se puede escribir sobre el pizarrón con cualquier marcador o lapicera de borrado en seco, ya sean estos semipermanentes, permanentes o solubles en agua, sin dañar la superficie.	El acabado mate de brillo bajo y superior absorbe la tiza sin dificultad y proporciona una línea nítida e ininterrumpida con menos presión y máxima adherencia a la superficie.
Visibilidad	Las líneas nítidas, claras y precisas del marcador proporcionan un máximo contraste de color.	Su color distintivo junto con el acabado mate sin rebote proporciona un máximo contraste entre la tiza y la superficie (máx. de 0,5) para una mayor visibilidad.
Distorsión de la superficie	La ondulación de los pizarrones para marcador será de un máximo de 20 cuando estos se evalúen con el dispositivo de medición Byk-Gardner Wave Scan 5+ (intervalo de Wd 3 a 10 mm).	La ondulación de los pizarrones clásicos será de un máximo de 50 cuando se evalúen con el dispositivo de medición Byk-Gardner Wave Scan 5+ (Wd interno de 3 a 10 mm).
Capacidad de borrado	La tinta del marcador de borrado en seco se puede limpiar fácilmente con un paño seco o con un borrador estándar. La tinta de los marcadores permanentes y semipermanentes se puede quitar con un limpiador a base de solventes.	Se borra fácilmente con un paño seco o un borrador de tiza estándar, conserva un mínimo de polvo de tiza residual y no deja efectos de borronado. El cambio de color (claro/oscuro) después de borrar la tiza disminuye de manera significativa.
Capacidad de limpieza (Capacidad de lavado)	Todos los residuos que queden luego del borrado normal se pueden eliminar siguiendo las instrucciones de cuidado y limpieza.	Las mediciones de borrones en HÚMEDO sobre las superficies de los pizarrones clásicos antes y después de la limpieza en húmedo no deben superar las de ΔE*94 de 2,0.
Resistencia al desgaste	Superficie de cerámica vitrificada de vidrio duro fusionada al acero de calidad esmaltado de calibre ligero en el rango de 700 °C y 900 °C (1292 °F y 1652 °F). Alta resistencia a daños por impacto, abrasión, rayado y pérdida del color. La superficie e ³ CeramicSteel registra un mínimo de 5 en la escala de dureza de Mohs.	Superficie de cerámica vitrificada de vidrio duro fusionada al acero de calidad esmaltado de calibre ligero en el rango de 700 °C y 900 °C (1292 °F y 1652 °F). Alta resistencia a daños por impacto, abrasión, rayado y pérdida del color. La superficie e ³ CeramicSteel registra un mínimo de 5 en la escala de dureza de Mohs.

Producto y Características	Capacidad de Escritura	Capacidad de Borrado	Capacidad de Limpieza
e ³ CeramicSteel Pizarrón para marcador de brillo bajo	Proporciona las mismas características de escritura que el brillo alto.	Las superficies de brillo bajo no se borran tan bien como las superficies de brillo alto. Cuando esto ocurra, deberá usar un paño humedecido con agua para borrar la superficie.	Después del borrado normal de las superficies de brillo bajo, se pueden usar solventes para eliminar las tintas más difíciles de borrar de los marcadores en seco y el residuo de otras lapiceras. Siempre enjuague con agua limpia después de usar cualquier producto de limpieza sobre la superficie. Para obtener más detalles comuníquese con PolyVision.



El acabado muy suave permite que los marcadores en seco y la tiza se deslicen fácilmente a lo largo de la superficie e³ CeramicSteel con una fricción mínima. La suavidad de la superficie permite que se borre en seco más tinta y más tiza, lo cual mejora la capacidad de borrado y la eliminación de los efectos de borronado.

*Todas las pruebas de la capacidad de borrado del pizarrón para marcador se realizaron en superficies e³ CeramicSteel de brillo alto.

MADE FOR LIFE

polyvision.com

PolyVision®
a steelcase company

PolyVision Américas
10700 Abbotts Bridge Rd.
Suite 100
Duluth, GA 30097 EE. UU.
Tel. 1-888-325-6351
info@polyvision.com

PolyVision Europa
Zuidering 56
3600 Genk, Bélgica
Tel. +32(0)89-32 31 30
info@polyvision.be



Política ambiental: PolyVision procura el mejoramiento continuo en todas las áreas de la administración ambiental (uso responsable de materias primas y recursos naturales, procesos de diseño y operaciones de todas las instalaciones) para proteger, reponer y restaurar las comunidades en las que vivimos y actuamos.

©2014 PolyVision Corporation. Todos los derechos reservados. Las marcas registradas utilizadas en la presente son propiedad de PolyVision Corporation o de su respectivo propietario. PolyVision Corporation se reserva el derecho a realizar cambios en la construcción, los detalles o el diseño de los productos y a discontinuar cualquier producto o material sin notificación previa. Cradle to Cradle Certified™ es un sello de certificación autorizado por el Instituto de Innovación de Productos de Cradle to Cradle.

PolyVision Asia-Pacífico
15th Floor, Kinwick Centre
32 Hollywood Road, Central District
Hong Kong
Tel. +32(0)89-32 31 30
info@polyvision.be